

Fornybar energi trenger sikre leverandører

Produksjon av deler til vannkraft, 13 års erfaring

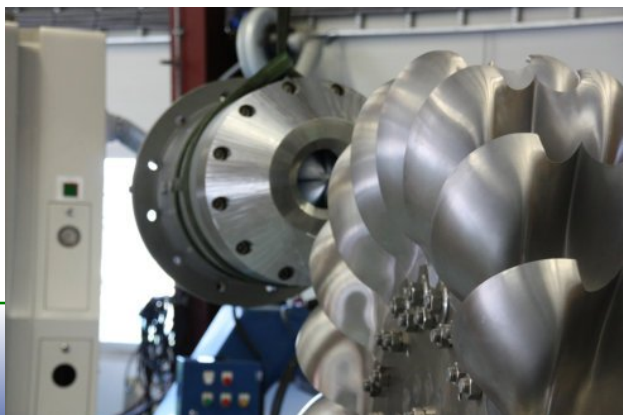
I 2008 tok vi steget ut i vannkraftmarkedet, og det viste seg raskt at det var få selskaper som satset innenfor dette markedet.

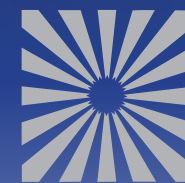
Med bakgrunn i kompetansen i selskapet og godt samarbeid med miljøet, leverte vi 2009 vårt første Pelton turbinhjul.

Per i dag har vi produsert og levert over 50 turbinhjul i størrelsesorden Ø500mm og opp til Ø2000mm av typene helmaskinert turbinhjul, passbolt og dobbeldisk, vi har også levert Francisturbin.

Etter 12 år i markedet er våre hovedprodukt og spesialfelt innen vannkraft følgende:

- Helmaskinert Pelton løpehjul
- Passbolt løpehjul
- Dobbeldisk løpehjul
- Francisturbin
- Injektorer
- Labyrintringer
- Lukedeler
- Akslinger
- Tetningsringer



 **REINS**
MASKINERING

Husnes Industriområde
5460 Husnes

t: 53 48 28 80
m: 92 49 47 45
e: reins@reins.no

www.reins.no

“Vi yter gjerne litt ekstra for at du skal kunne sove godt!”

Helge Roald Rein

Det er detaljene som teller

Vi har utviklet produksjonsmetoder som gjør det mulig for oss å framstille komponenter av høy kvalitet og med stor nøyaktighet. Viktige faktorer som bidrar til høy virkningsgrad og lang levetid. Våre produkter fremstilles av råvarer fra ledende leverandører i Europa.



Kvalitetsprodukter med høy presisjon blir ikke fremstilt i en håndvending. Det kreves nøye planlegging og kontroll på logistikken, alt fra innkjøp av materialer, til produksjonsstart og ferdigstilling av produktet. Vi bruker bare seriøse underleverandører for å sikre inngående leveranser til riktig

tid. God planlegging er nøkkelen for å kunne overholde avtalt leveringstid.

Montering og testing

Vi tilbyr produksjon av komplekse enheter. Vi har kvalifiserte teknikere til montering og testing av ferdige produkter. Injektorer blir trykktestet på hydraulisk og vannside. Testavdelingen har egen pumpestasjon med 15000L vanntank for testing av strålebilde til injektorer.

Om noe svikter er våre teknikere behjelpelig med feilsøking og årsaksanalyse. Vår kompetanse stilles til rådighet for å finne nye løsninger til reparasjoner og forbedringer.



Helmaskinerte hjul

Helmaskinerte løpehjul utgjør en stadig større del av vår produksjon. Vi har utviklet metoder for maskinering som medfører minimalt med manuelt slipe og poleringsarbeid etter maskinering.

Produksjonsmetoden er også gunstig når det gjelder å oppnå en jevn vektfordeling, en stor fordel når hjulet skal balanseres.



Vi prøver stadig og gjøre endringer som kan minske vår påvirkning på ytre miljø. Resirkulering og gjenbruk er meget viktig i denne forbindelse.

Hjul med løse skovler

Hjul med løse skovler utgjør største andel av vår løpehjulproduksjon. Denne type hjul har vist seg å være



meget driftsikre. Hjul med løse skovler gir også en økonomisk fordel dersom det oppstår mekanisk skade på skovlene. Defekte skovler kan skiftes ut, og nede tid blir betydelig kortere. Vi

produserer hjul med dobbelte utenpåliggende disk, og av den mer tradisjonelle type hvor skovlene er festet med passbolter.

ISO9001:2015

HMS og Kvalitetskontroll er hovednerven i vår bedrift. Vårt HMS og kvalitetssystem er sertifisert etter gjeldene krav for ISO9001:2015 og ISO14001:2015
AchillesJQS

Hele vår virksomhet er stadig på utkikk etter muligheter for forbedring av våre prosesser.

Fleksibel produksjon

Vi kan produsere de fleste komponenter til vannkraft. Vår produksjonslinje er fleksibel og kan omstilles raskt til nye produkter. Vi stiller vår lange erfaring til rådighet i forbindelse med utvikling av nye produkter og løse problemer som oppstår under drift. Vi har over 30 års erfaring med produksjon av komponenter i alle kjente typer stål, metall og plast materialer.



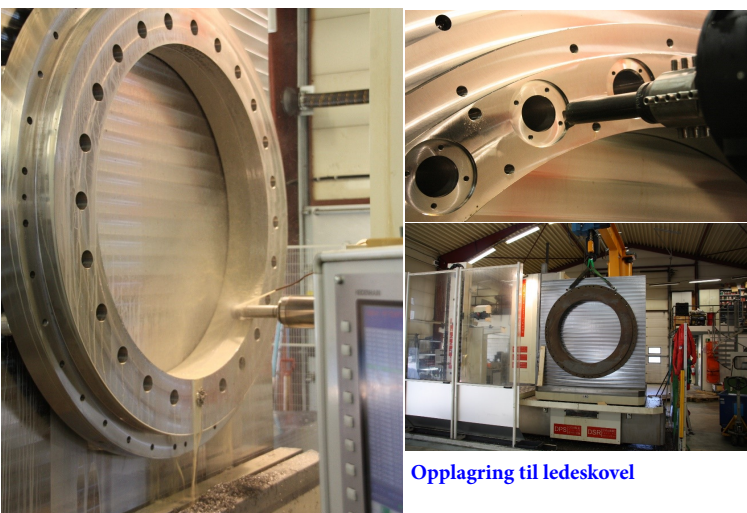
Noe av våre produkter og tjenester:

- 💧 Løpehjul løse skovler/passbolt
- 💧 Løpehjul løse skovler/dobbeldisk
- 💧 Løpehjul helmaskinert
- 💧 Francis turbiner
- 💧 Injektorer
- 💧 Reparasjoner og oppgradering av komponenter
- 💧 Kontroll - feilsøking - testing

Det er presisjon som teller



Munnstykke til Pelton



Opplagring til ledeskovel

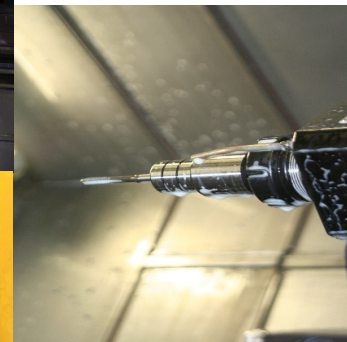
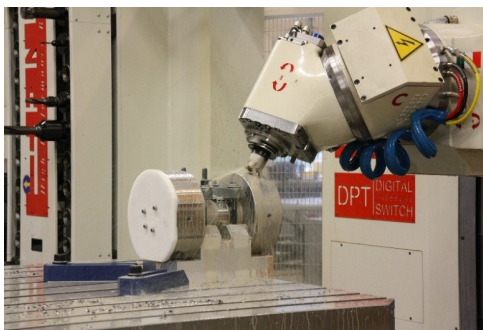
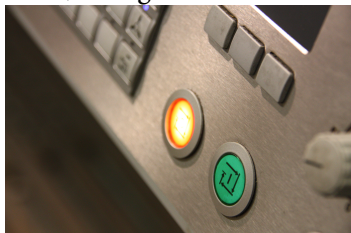


Omarbeiding av francisturbin



Maskinpark

Maskinparken vår er variert og teller 14 stk CNC styrte maskiner, og nokon manuelle maskiner. For å forsterke vår posisjon innen vedlikehold på vannkraft, har vi gått til innkjøp av ein ny CNC styrt dreiebenk som kan ta arbeidsstykker opp til Ø1750mm og med en dreielengde på 4000mm. Denne skal være fullt operativ fra 1.august 2021. I tillegg til vårt horisontale maskineringssenter med arbeidsområde på X,Y,Z på 4000 x 2200 x 1500 med styrt universalhode, styrt utboring hode og kan ta inntil 15000 kg på bordet, er vi godt rustet for dei fleste oppdrag.



Reins Maskinering AS arbeider målrettet med å være en foretrukket leverandør i vannkraftmarkedet, og vi er overbevist om at våre tjenester vil tilfredsstille deres krav til en leverandør, og vi håper vi kan få tilby våre tjenester til dere når dere har behov for dette.

Vi håper informasjonen gav et informativt bilde av Reins Maskinering AS.
For meir informasjon, kontakt undertteiknande.

Daglig Leder
Helge Roald Rein
Mail : Reins@reins.no
Telefon: 924 94 745

VI YTER GJERNE DET LILLE EKSTRA FOR AT DU SKAL KUNNE GODT !